

Mantenimiento Predictivo Industrial

Modalidad:	Presencial	Tipo:	Programa Integral
Duración:	153.0 (horas académicas de 50 minutos)		

Acerca de este Programa

El Programa Integral de Mantenimiento Predictivo, orientado a fortalecer las competencias técnicas en el diagnóstico y monitoreo de equipos industriales. El programa abarca módulos como Análisis Vibracional, Termografía, Interpretación de Análisis de Aceite y Monitoreo de Condición, combinando teoría y práctica aplicada. Está diseñado para profesionales de diversas industrias en Perú que buscan optimizar la operación y confiabilidad de sus equipos. Los participantes desarrollarán habilidades para identificar fallas, mejorar el rendimiento y prolongar la vida útil de los activos. Este enfoque integral permite implementar estrategias efectivas de mantenimiento predictivo adaptadas a distintos sectores industriales

Módulos y Temario

Módulo 1: Análisis vibracional I (36 h.)

Nro.	Tema
1	Fundamentos de análisis de vibraciones.
2	Equipos y sensores de vibración
3	Estándares de severidad de la vibración
4	Diagnóstico de Maquinaria Industrial por análisis vibracional.
5	El informe de análisis vibracional

Módulo 2: Termografía (27 h.)

Nro.	Tema
1	Fundamentos de termografía
2	Propiedades térmicas de los materiales
3	Instrumentos de campo y de apoyo a la termografía.
4	Equipos de termografía
5	Técnicas de medición
6	Interpretación de imágenes térmicas
7	Aplicaciones en mantenimiento

Módulo 3: Interpretación de análisis de aceite (27 h.)

Nro.	Tema
1	Introducción a la lubricación y al análisis de aceites.
2	Propiedades de los aceites lubricantes
3	Análisis de aceites. Categorías del análisis de aceites.
4	Contaminación y recomendaciones para el control
5	Análisis de aceites: Pruebas de Laboratorio para Aceites Industriales y Automotrices. Pruebas de campo y su interpretación
6	Interpretación de resultados de laboratorio

Módulo 4: Análisis vibracional II (36 h.)

Nro.	Tema
1	Análisis avanzado en el dominio del tiempo
2	Análisis espectral avanzado

3	Diagnóstico de rodamientos y engranajes
4	Análisis de fases
5	Resonancia y respuesta estructural

Módulo 5: Monitoreo de Condición (27 h.)

Nro.	Tema
1	Introducción al Monitoreo de Condición
2	Análisis de criticidad e identificación de modos de fallo
3	Selección de estrategias de monitoreo de condición
4	Rutas de monitoreo
5	Nuevas tendencias en monitoreo de condición
6	Plan de monitoreo de condición