Planner del mantenimiento

Modalidad:	Presencial	**Tipo:**	Programa Integral
Duración:	144.0 (horas académicas de 50 minutos)		

Acerca de este Programa

La planificación y la programación son las herramientas más importantes de la gestión del mantenimiento, ya que a través de ellas se logra el mayor aprovechamiento de los recursos con el consiguiente incremento de la productividad. Adicionalmente, para administrar en forma eficiente un programa de mantenimiento es importante que las tareas o actividades de mantenimiento estén planificadas y programadas con la previsión de todos los recursos necesarios. Todo esto asegurará que las actividades se realicen en el menor tiempo posible, lo que aumentará la disponibilidad de los equipos.

Módulos y Temario

Módulo 1: Entorno de la Administración del Mantenimiento (36 h.)

Nro.	Tema
1	Principios del mantenimiento de maquinaria.
2	Ciclo de vida de los activos físicos.
3	Políticas y estrategias del mantenimiento.
4	Pilares y ciclos del mantenimiento.
5	Proceso técnico administrativo.
6	Estructura de los procesos de auditoría del mantenimiento.

Módulo 2: Planificación del Mantenimiento de Activos Físicos (36 h.)

Nro.	Tema
1	Funciones del planner del mantenimiento
2	Recursos necesarios para la planificación del mantenimiento
3	Proceso de planificación del mantenimiento
4	Herramientas para la planificación del mantenimiento
5	Elaboración del plan anual del mantenimiento
6	Revisión del cumplimiento del plan de mantenimiento

Módulo 3: Programación y Ejecución del Mantenimiento (36 h.)

Nro.	Tema
1	Funciones del programador del mantenimiento.
2	Restricciones para la programación del personal técnico de mantenimiento.
3	Repuestos, materiales y herramientas necesarias para la programación del mantenimiento.
4	Proceso para la programación del mantenimiento.
5	Herramientas para la programación del mantenimiento.
6	Elaboración de programa de mantenimiento.
7	Ciclo administrativo para las órdenes de trabajo de mantenimiento

Módulo 4: Control por Indicadores de Mantenimiento (36 h.)

Nro.	Tema
1	Indicadores claves para el mantenimiento.
2	Tiempo promedio entre fallas y tiempo promedio para reparar.
3	Disponibilidad operacional e inherente, y eficiencia global de los equipos.

4	Gestión del backlog en el mantenimiento.
5	Costos en la ejecución del mantenimiento.
6	Medición y evaluación de indicadores del mantenimiento.
7	Modelos de evaluación de los históricos de los indicadores del mantenimiento.
8	Plan de acción y proyección de metas en la gestión del mantenimiento.