Mantenimiento Predictivo de Plantas Industriales y Mineras

Modalidad:	Presencial	**Tipo:**	Programa Integral
Duración:	180.0 (horas académicas de 50 minutos)		

Acerca de este Programa

Este programa está orientado a desarrollar competencias técnicas y digitales aplicadas al mantenimiento predictivo en la industria moderna. Integra metodologías y herramientas asociadas a la Industria 4.0, como sensores inteligentes, monitoreo en tiempo real, software de análisis avanzado y conectividad digital. Se abordan técnicas clave como análisis de aceites, ultrasonido industrial, termografía infrarroja, análisis de vibraciones, alineamiento, balanceo y ensayos no destructivos. A lo largo del programa, los participantes serán capacitados para identificar fallas incipientes, tomar decisiones basadas en datos y aplicar acciones correctivas oportunas que mejoren la confiabilidad operativa y reduzcan costos de mantenimiento.

Módulos y Temario

Módulo 1: Análisis de Aceites (30 h.)

Nro.	Tema
1	Muestreo de lubricantes
2	Análisis de lubricantes - Control de contaminación y mantenimiento proactivo
3	Análisis de lubricantes - Análisis de partículas de desgaste
4	Taller de interpretación de resultados, gestión del programa y mejora continua

Módulo 2: END Aplicado al Mantenimiento para la Industria (20 h.)

Nro.	Tema
1	END Aplicado al Mantenimiento para la Industria 4.0
2	END Aplicado al Mantenimiento para la Industria 4.0.

Módulo 3: Ultrasonido Industrial (30 h.)

Nro.	Tema
1	Conceptos teóricos
2	Práctica

Módulo 4: Mantenimiento de Precisión, Alineamiento y balanceo (30 h.)

Nro.	Tema
1	Teoría
2	Práctica

Módulo 5: Inspección Mediante Termografía Infrarroja (20 h.)

Nro.	Tema
1	Conceptos de Teoría
2	Sesiones prácticas

Módulo 6: Análisis de Vibraciones (20 h.)

Nro.	Tema
1	Sesiones teóricas
2	Sesiones prácticas

Módulo 7: Diagnóstico de Fallas y Monitoreo en Linea por Análisis Vibracional (30 h.)

Nro.	Tema
1	Conceptos teóricos
2	Práctica de laboratorio