

Gestión Estratégica de Maquinaria Pesada

Modalidad:	Presencial	Tipo:	Programa de Especialización
Duración:	180.0 (horas académicas de 50 minutos)		

Acerca de este Programa

El Programa de Alta Especialización Profesional en Gestión Estratégica de Equipo Pesado brinda a los participantes las competencias clave para optimizar la gestión de flotas de maquinaria pesada a través de un enfoque estratégico basado en estándares internacionales de gestión de activos físicos. A lo largo del programa, los profesionales desarrollarán habilidades para medir y evaluar indicadores de desempeño, identificar variables que impactan en los costos operativos y redefinir procesos de mantenimiento e intervención para maximizar el rendimiento del equipo. Además, adquirirán herramientas para la toma de decisiones fundamentadas sobre la continuidad o baja de componentes mayores del equipo pesado, así como la gestión eficiente del ciclo de vida de la maquinaria pesada, contribuyendo a la mejora continua y sostenibilidad de los activos dentro de las operaciones en los sectores de construcción y minería.

Módulos y Temario

Módulo 1: Gestión Indicadores de mantenimiento de Maquinaria Pesada (36 h.)

Nro.	Tema
1	La gestión del mantenimiento y sus KPIs
2	Indicadores de uso de la maquinaria pesada
3	Productividad del equipo pesado
4	Medición y evaluación de Indicadores de confiabilidad
5	Medición y evaluación del BACKLOG
6	Procesos de mejora continua en la gestión de maquinaria pesada

Módulo 2: Gestión y Optimización de Costos en Maquinaria Pesada (36 h.)

Nro.	Tema
1	Costos generados por la maquinaria pesada
2	Costos de intervención
3	Costos de adquisición y almacenamiento
4	Costo de la indisponibilidad de la maquinaria pesada
5	Costo de las consecuencias de fallas
6	Proyección de indicadores de costos en la gestión de maquinaria pesada

Módulo 3: Gestión y Análisis de Datos de Mantenimiento en Maquinaria Pesada (36 h.)

Nro.	Tema
1	Análisis de datos operacionales de los sistemas del equipo pesado
2	Gestión estratégica para la intervención de los sistemas del equipo pesado
3	Evaluación integral del rendimiento y confiabilidad de la maquinaria pesada luego de su intervención
4	Análisis y optimización de los procesos de mantenimiento en equipos pesados
5	Diseño y optimización de los procesos para el mantenimiento de equipos pesados

Módulo 4: Gestión y Análisis de Datos de Fallas en Componentes de Maquinaria Pesada (36 h.)

Nro.	Tema
1	Gestión de informes de evaluación y desempeño de componentes del equipo pesado
2	Estructuración de datos de evaluación para análisis estratégico y toma de decisiones

3	Análisis de datos para la evaluación del desempeño de componentes
4	Criterios de evaluación de componentes para la extensión de su vida útil
5	Supervisión estratégica y optimización de tareas del mantenimiento correctivo
6	Gestión de los procesos de cobertura de garantía

Módulo 5: Gestión de activos en maquinaria pesada (36 h.)

Nro.	Tema
1	Gestión de activos físicos
2	Ciclo de vida de la maquinaria pesada
3	Procesos de inversión en maquinaria pesada
4	Gestión del mantenimiento de maquinaria pesada
5	Toma de decisiones para la optimización de la gestión del mantenimiento de maquinaria pesada
6	Vida óptima y decisiones de disposición