

Operación y Programación de Torno CNC

Modalidad:	Presencial	Tipo:	Curso Corto
Duración:	36.0 (horas académicas de 50 minutos)		

Acerca de este Curso

En este curso se desarrollarán actividades para desarrollar capacidades de: programar la mecanización de partes de mediana complejidad, simular la ejecución de los programas preparados, desde un entorno del software MasterCAM y ejecutar el trabajo de mecanizado de partes mecánicas, las que incluyen: operaciones básicas de un torno CNC, calibrar herramientas, ubicar orígenes de trabajo, programar y ejecutar ciclos de desbaste, acabado, roscado, ranurado y taladrado. Durante el trabajo se considerará como actividad transversal el respetar y promover la seguridad integral.

Temario

Nro.	Tema
1	Procesos CNC y herramientas de corte
2	Códigos de programación para mecanizado
3	Ciclos fijos de mecanizado
4	Simulación de procesos CNC Mecanizado de piezas con torno CNC