

Gestión de Mantenimiento de Flota Pesada

Modalidad:	Semipresencial	Tipo:	Programa Integral
Duración:	144.0 (horas académicas de 50 minutos)		

Acerca de este Programa

En la actualidad los Equipos Pesados son de gran utilidad en la industria minera, de transporte y construcción, requiriendo de ellos la máxima disponibilidad y una alta confiabilidad durante el desarrollo de sus actividades. Para ello es importante realizar actividades de Gestión que permitan entender el funcionamiento de los equipos dentro de un determinado contexto para en base a ello determinar los modos de falla más significativos en los equipos que permita estructurar un buen plan de mantenimiento en base a una buena planificación y programación de tareas así como el empleo de técnicas de análisis para solucionar los problemas generados por las fallas más significativas. Asimismo, dentro de todo proceso productivo, la Gestión de costos relacionados con la propiedad y operación de los equipos debe ser conocida y adecuadamente canalizada para obtener la máxima rentabilidad de la empresa.

Módulos y Temario

Módulo 1: Administración de Mantenimiento de Equipo Pesado (36 h.)

Nro.	Tema
1	Generalidades del Mantenimiento
2	Tipos y Estrategias del mantenimiento
3	Pilares del mantenimiento
4	Sistema de control por KPIs
5	Ciclo PDCA
6	Proceso técnico y administrativo
7	Auditoría de Mantenimiento

Módulo 2: Planificación y Programación del Mantenimiento de Equipo Pesado (36 h.)

Nro.	Tema
1	Ciclo de vida y tiempos de trabajo de los equipos
2	Criticidad de equipos.
3	Principios y técnicas de planificación
4	Programación del mantenimiento
5	Gestión de los recursos

Módulo 3: Identificación y Solución de Problemas en Equipo Pesado (36 h.)

Nro.	Tema
1	Análisis de fallas
2	Evaluación del diagnóstico técnico
3	Metodología del Mantenimiento Centrado en la Confiabilidad
4	Análisis cuantitativo y cualitativo de fallas (FMEA)
5	Análisis causa raíz
6	Determinación de tareas proactivas

Módulo 4: Gestión de Costos de Mantenimiento de Equipo Pesado (36 h.)

Nro.	Tema
1	Costo global del mantenimiento.

2	Gestión de los costos de abastecimiento
3	Costos de posesión y operación
4	Lucro cesante y subutilización
5	Análisis de inversiones
6	Reemplazo de equipos