Mantenimiento Mecánico de Equipos de Planta

Modalidad:	Presencial	**Tipo:**	Programa Integral
Duración:	100.0 (horas académicas de 50 minutos)		

Acerca de este Programa

El realizar mantenimiento a equipos y componentes industriales es una tarea importante en la disponibilidad de dichos equipos, mas aún, poder determinar el origen de la falla, el usar equipos de diagnostico predictivo. El programa permite lograr competencias concretas en el mantenimiento mecánico de equipos y componentes industriales en forma confiable y segura en plantas industriales.

Módulos y Temario

Módulo 1: Técnicas de Reconstrucción de Elementos Mecánicos (25 h.)

Nro.	Tema
1	Mediciones Directas de Magnitudes Lineales y Angulares
2	Tecnicas de Reconstrucción
3	Mediciones Directas de Magnitudes Lineales
4	Elementos de Uniones Roscadas
5	Ajustes y Tolerancias DN ISO 286-2
6	Reconstrucción de Elementos Roscados

Módulo 2: Mantenimiento de componentes mecánicos (25 h.)

Nro.	Tema
1	Introduccion al Mantenimiento
2	Introduccion al Mantenimiento de Rodamientos.
3	Montaje y Desmontaje de Rodamientos
4	Sistemas de Sellado en Maquinaria Industrial
5	Transmision de Fajas en V
6	Transmision por Ruedas Dentadas
7	Introduccion al Alineamiento de Ejes. Introduccion a las Metodologias de Alineamiento.

Módulo 3: Mantenimiento de Equipos Industriales (25 h.)

Nro.	Tema
1	Montaje y Desmontaje de Rodamientos por Inyeccion de Aceite.
2	Montaje y Desmontaje de Rodamientos por Tuerca Hidraulica
3	Montaje de Rodamientos por Metodo de Calentamiento
4	Mantenimeinto de Cilindros Hidraulicos
5	Mantenimeinto de Accesorios Hidraulicos.
6	Tecnicas de Alineamiento por Laser.
7	Mantenimiento de Bombas Centrifugas

Módulo 4: Diagnóstico de fallas con mantenimiento predictivo (25 h.)

Nro.	Tema

1	Técnicas de Diagnóstico de Fallas en Equipos Industriales.
2	Principios de Análisis Vibracional
3	Ultrasonido Industrial: Principios Básicos
4	Introducción al Alineamiento y Balanceo.