

Soldadura para el Mantenimiento

Modalidad:	Presencial	Tipo:	Programa Integral
Duración:	140.0 (horas académicas de 50 minutos)		

Acerca de este Programa

En este programa integral de soldadura para el mantenimiento se logra obtener las habilidades y destrezas para recuperar elementos de máquinas mediante el uso de proceso de soldadura, corte y procesos afines. En la parte tecnológica se desarrolla los conocimientos de soldabilidad, selección de proceso y el material de aporte más conveniente, el comportamiento del material base, control de problemas de discontinuidad y distorsiones, interpretación de los procedimientos de soldadura así como la importancia del trabajo con calidad, seguridad e higiene.

La parte práctica, las actividades de taller se realiza con el uso permanente y personalizado de los equipos de uso industrial de última generación.

Módulos y Temario

Módulo 1: Soldadura de Recargue Ejes y Planos (20 h.)

Nro.	Tema
1	Seguridad e Higiene en proceso de soldadura, corte y procesos afines.
2	Soldadura de recargues.
3	Preparación del material base.
4	Soldadura de recargues con soldadura oxiacetilénica
5	Recargue en ejes.
6	Recargue con soldadura por arco con electrodos revestido.
7	Recargue de piezas planas.
8	Aplicación real de recuperación de elemento de máquina
9	Recuperación de elemento de máquina por soldadura
10	Ensayos no destructivos a los recargues.
11	Control de calidad de los recargues
12	EXAMEN FINAL

Módulo 2: Soldadura de Recuperación I De piezas Ferrosas y no Ferrosas con Soldadura por Arco y con Gas (60 h.)

Nro.	Tema
1	Soldadura de recubrimiento
2	Recubrimientos duros y protectores.
3	Soldadura del hierro fundido.
4	Soldabilidad del hierro fundido.
5	Soldadura de aceros inoxidable
6	Soldabilidad de aceros inoxidable
7	Soldadura de aluminio y aleaciones
8	Soldabilidad del aluminio
9	Soldadura de cobre y aleaciones
10	Soldabilidad del cobre y aleaciones

Módulo 3: Soldadura de Recuperación II De piezas ferrosas con procesos mixtos: Oxigas, SMAW, GTAW, FCAW y met (60 h.)

Nro.	Tema

1	Efectos del calor en las uniones soldadas.
2	Preparación de los materiales bases para la reconstruir.
3	Soldadura de reconstrucción con proceso tubular (FCAW).
4	Recuperación de elementos de máquina por procesos mixtos.
5	Soldadura de reconstrucción con materiales disimiles.
6	Soldadura de materiales disimiles.
7	Tratamiento térmico de uniones soldadas.
8	Tratamientos post-soldadura
9	Control de la sanidad de uniones soldadas.
10	Inspección de elementos soldados.