

Mantenimiento en Plantas Industriales

Modalidad:	Presencial	Tipo:	Programa Integral
Duración:	180.0 (horas académicas de 50 minutos)		

Acerca de este Programa

El Programa integral de Mantenimiento en Plantas Industriales esta orientado a garantizar la ejecución correcta y segura de tareas propias del mantenimiento industrial con el fin de garantizar la operatividad de los diversos equipos y componentes a fin de lograr la máxima productividad de los equipos y contribuir en el logro de los objetivos estratégicos de las organizaciones, en lo que respecta a la producción de calidad y a menor costo.

Módulos y Temario

Módulo 1: Tecnología del Mantenimiento Industrial (45 h.)

Nro.	Tema
1	Metrología para el mantenimiento: vernier, micrómetro, alexómetro, telescópico, calibres.
2	Mantenimiento de elementos de unión: tornillo, pasadores, seguros.
3	Mantenimiento utilizando tecnologías de pegamentos industriales
4	Mantenimiento de elementos de arrastre: chavetas, manguitos, ejes estriados
5	Mantenimiento de transmisiones dentadas.
6	Mantenimiento de reconstrucción utilizando tecnologías epóxicas
7	Herramientas modernas para el mantenimiento
8	Lubricación para el mantenimiento - Parte 1 (Tribología)

Módulo 2: Mantenimiento de Componentes Industriales (45 h.)

Nro.	Tema
1	Mantenimiento de cojinetes de rodadura
2	Mantenimiento de cojinetes de fricción
3	Mantenimiento de fajas de transmisión (V)
4	Sistema de sellado en unidades industriales (Radiales, Oring, empaques) - Parte 1
5	Instalación de rodamientos con equipos hidráulicos
6	Lubricación para el mantenimiento - Parte 2 (Lubricantes industriales)

Módulo 3: Mantenimientos de Equipos Industriales (45 h.)

Nro.	Tema
1	Mantenimiento de reductores de velocidad
2	Mantenimiento de unidades de bombeo centrífugo
3	Alineamiento de ejes
4	Sistemas de sellado en unidades industriales (Hidráulicos, Neumáticos, Mecánicos) - Parte 2
5	Montaje y desmontaje de rodamientos grandes
6	Lubricación para el mantenimiento - Parte 3 (Métodos de Lubricación)
7	Mantenimiento de fajas de sincronización

Módulo 4: Mantenimiento Predictivo de Plantas Industriales (45 h.)

Nro.	Tema
1	Instrumentación de campo para diagnóstico de maquinaria industrial.
2	Monitoreo de condición por vibración

3	Monitoreo de condición por termografía
4	Introducción al análisis de vibraciones
5	Balanceo de rotores en campo en un plano
6	Alineamiento de ejes con sistema láser
7	Lubricación para el mantenimiento - Parte 4 (Introducción al análisis)