

## Mantenimiento Eléctrico Industrial

<b>Modalidad:</b>	Presencial	<b>Tipo:</b>	Programa Integral
<b>Duración:</b>	150.0 (horas académicas de 50 minutos)		

### Acerca de este Programa

Cada vez es más importante operar sistemas eléctricos que tengan un alto grado de seguridad y confiabilidad, además, que tengan la máxima eficiencia debido a los exigentes mercados competitivos. El no disponer, inesperadamente de ciertos equipos en un determinado momento, ocasiona grandes pérdidas económicas. Por tanto, es imprescindible desarrollar técnicas que permita evaluar la sustitución o reparación del equipo.

Este programa, esta preparado para desarrollar técnicas que permitan ejecutar el mantenimiento de las diferentes maquinas e instalaciones eléctricas mas comunes e importantes de la industria, aplicando mantenimiento predictivo y preventivo para el mejoramiento de la confiabilidad de los sistemas eléctricos.

### Módulos y Temario

#### **Módulo 1: Mantenimiento Eléctrico (50 h.)**

Nro.	Tema
1	Lectura e interpretación de planos eléctricos
2	Medición de variables eléctricas para el mantenimiento eléctrico
3	Materiales y herramientas para el mantenimiento
4	Mantenimiento de tableros de control para motores eléctricos
5	Mantenimiento de tableros de distribución
6	Seguridad en las instalaciones eléctricas

#### **Módulo 2: Mantenimiento de Instalaciones y Máquinas Eléctricas (50 h.)**

Nro.	Tema
1	Mantenimiento de Subestaciones de distribución
2	Mantenimiento de grupo electrógeno
3	Mantenimiento de motores de corriente continua

#### **Módulo 3: Mantenimiento de Equipos Electromecánicos (50 h.)**

Nro.	Tema
1	Mantenimiento de motores de corriente alterna.
2	Mantenimiento de Electrobomba
3	Mantenimiento de compresoras de desplazamiento
4	Mantenimiento de equipos de refrigeración y aire acondicionado