

Soldadura de estructuras metálicas

| | | | |
|-------------------|---------------------------------------|--------------|-------------|
| Modalidad: | Presencial | Tipo: | Curso Corto |
| Duración: | 60.0 (horas académicas de 50 minutos) | | |

Acerca de este Curso

Curso teórico práctico sobre soldadura básica para realizar pequeños trabajos de soldadura útiles y necesarios en diversos procesos de manufactura.

Temario

| Nro. | Tema |
|------|--|
| 1 | Peligros en la soldadura oxiacetilénica. |
| 2 | Causas y prevención. |
| 3 | Normas de seguridad. |
| 4 | Equipo de soldadura oxiacetilénica. |
| 5 | Clases - instalación. |
| 6 | La llama oxiacetilénica - clases - usos - encendido, regulación y apagado de la llama. |
| 7 | Gases técnicos: oxígeno, acetileno y propano. |
| 8 | Materiales de aporte: designación, selección y conservación. |
| 9 | Soldabilidad de los aceros al carbono. |
| 10 | Pasos para la soldadura práctica. |
| 11 | Posiciones de soldadura. |
| 12 | Errores y defectos en soldadura. |
| 13 | Evaluación. |
| 14 | El oxicorte - equipos - regulación. |
| 15 | Condiciones de los metales para ser oxicortados. |
| 16 | Peligros en la soldadura por arco eléctrico - causas, prevención. |
| 17 | Normas de seguridad. |
| 18 | Máquinas para soldar - clases - instalación y mantenimiento. |
| 19 | Los electrodos - clases - identificación, selección y conservación. |
| 20 | Guía práctica para la soldadura de los aceros. |
| 21 | Evaluación de los cordones de soldadura. |
| 22 | Errores y defectos - prevención y corrección. |