

Alineamiento de Maquinaria Industrial

Modalidad:	Presencial	Tipo:	Curso Corto
Duración:	24.0 (horas académicas de 50 minutos)		

Acerca de este Curso

El adecuado alineamiento de la maquinaria de las plantas industriales es primordial para reducir drásticamente los costos de mantenimiento y al mismo tiempo para aumentar la vida efectiva de la maquinaria. El curso abarca actividades reales de alineamiento en maquinaria de planta utilizando reloj comparador, alineadores Láser y software de soporte para alineamiento.

Temario

Nro.	Tema
1	Importancia del alineamiento. Objetivos de una alineación Síntomas del desalineamiento. Frecuencia de comprobación del desalineamiento.
2	Definición de desalineamiento - alineamiento y tolerancias en acoplamientos. Alineamiento de ejes Medición de ángulos. Tipos de desalineamiento Alineamiento de ejes vs alineamiento de acoples.
3	Inspecciones preliminares. Principios básicos de alineamiento. Errores de acoplamientos (errores de faceado, centrado, paso unión). Errores de alineación (corrimiento paralelo, corrimiento angular, corrimiento mixto). Grados de libertad del alineamiento. Influencia de los errores de alineamiento.
4	Técnicas y métodos de alineamiento de ejes. Instrumentos y equipos de medición. Alineamiento con el método cara periferia Alineamiento con el método dial invertido. Correcciones verticales, correcciones horizontales.
5	Medición y compensación por dilatación térmica. Cálculo de la expansión térmica.
6	Acondicionamiento e instalación de acoplamientos. Control de ovalidad y excentricidad usando palpador.
7	Lab 1: Alineamiento con reloj en cuatro pasos. Alineamiento usando el método dial invertido.
8	Lab 2: Método de alineamiento "cara periferia". Uso correcto del palpador. Fórmulas y cálculos para el correcto alineamiento con el método cara periferia.
9	Lab 3: Alineamiento de ejes con equipo láser SKF. Procedimientos para el alineamiento con el equipo láser SKF.
10	Lab 4 : Alineamiento láser de poleas. Principio de alineamiento de poleas por método convencionales Alineamiento láser de poleas Parámetros de tensado de fajas.
11	Lab 5: Acondicionamiento de acoples. Acondicionamiento de acoples Control de ovalidad excentricidad en acoples.