

Operación y Mantenimiento de Bombas Centrífugas

| | | | |
|-------------------|---------------------------------------|--------------|-------------|
| Modalidad: | Presencial | Tipo: | Curso Corto |
| Duración: | 42.0 (horas académicas de 50 minutos) | | |

Acerca de este Curso

Mediante el empleo de parámetros técnicos, se logra optimizar el empleo de bombas centrífugas en aplicaciones industriales.

Utilizando las herramientas de planificación, se instala un buen sistema de mantenimiento tanto preventivo como correctivo.

Temario

| Nro. | Tema |
|------|--|
| 1 | Parámetros técnicos de bombas centrífugas: fluidos, altura de bombeo, caudal, presión, potencia, eficiencia y velocidad. |
| 2 | Clasificación de bombas: principio, clasificación y aplicaciones. |
| 3 | Selección de bombas centrífugas: altura neta de succión positiva, pérdidas, curvas características, curvas del sistema, curvas de operación, cavitación. |
| 4 | Bombas centrífugas: tipo de impulsores, partes principales de la bomba y normalización de bombas. |
| 5 | Mantenimiento de bombas centrífugas: desmontaje de bombas, caja e impulsor, anillos de desgaste, ajuste en el soporte del rodamiento, verificación de ejes y camisas, montaje de bombas. |
| 6 | Alineamiento de acoplamientos: Con reloj y alineador láser. |
| 7 | Mantenimiento de cámaras de sellado: principio de la operación de sellado, selección y cambio de empaques, lubricación y sellos mecánicos simples. |
| 8 | Instalación y operación de bombas centrífugas: instalación, cebado y arranque de la bomba. |