Operación y Mantenimiento de Bombas Centrífugas

Modalidad:	Presencial	**Tipo:**	Curso Corto
Duración:	42.0 (horas académicas de 50 minutos)		

Acerca de este Curso

Mediante la aplicación y verificación de los parámetros técnicos, se logra optimizar el empleo de bombas centrífugas en aplicaciones industriales. Con la aplicación del mantenimiento, se podrá instalar un sistema de mantenimiento tanto preventivo como correctivo para las bombas centrífugas.

Temario

Nro.	Tema
1	Parámetros técnicos de bombas centrífugas: fluidos, altura de bombeo, caudal, presión, potencia, eficiencia y velocidad.
2	Clasificación de bombas: principio, clasificación y aplicaciones.
3	Selección de bombas centrífugas: altura neta de succión positiva, pérdidas, curvas características, curvas del sistema, curvas de operación, cavitación.
4	Alineamiento de acoplamientos: Con reloj.
5	Bombas centrífugas: tipo de impulsores, partes principales de la bomba y normalización de bombas.
6	Mantenimiento de bombas centrífugas: desmontaje de bombas, caja e impulsor, anillos de desgaste, ajuste en el soporte del rodamiento, verificación de ejes y camisas, montaje de bombas.
7	Mantenimiento de cámaras de sellado: principio de la operación de sellado, selección y cambio de empaques, lubricación y sellos mecánicos simples.
8	Instalación y operación de bombas centrífugas: instalación, cebado y arranque de la bomba.