

## Procesos de Soldadura TIG, MIG-MAG

|                   |                                       |              |             |
|-------------------|---------------------------------------|--------------|-------------|
| <b>Modalidad:</b> | Presencial                            | <b>Tipo:</b> | Curso Corto |
| <b>Duración:</b>  | 60.0 (horas académicas de 50 minutos) |              |             |

### Acerca de este Curso

Los procesos TIG y MIG-MAG vienen reemplazando cada vez más al proceso por electrodo revestido en las labores de soldadura en la industria. Permiten realizar cordones de soldadura de mayor calidad y sin escoria sobre una gama más amplia de materiales.

El presente módulo enseña de una manera práctica, en el taller de entrenamiento, los procesos TIG y MIG-MAG; brinda, además, los sustentos teóricos necesarios para el correcto entendimiento de los temas relacionados.

### Temario

| Nro. | Tema   |
|------|--|
| 1    | Proceso TIG: principios del proceso, ventajas, tipos de materiales a soldar, regulación de parámetros, gases protectores, electrodos de tungsteno y técnicas de ejecución. |
| 2    | Proceso MIG-MAG: principios del proceso, ventajas, materiales a soldar, gases protectores, tipos de alambres y técnicas de ejecución.                                      |
| 3    | Realizar cordones en posición plana.   |
| 4    | Realizar juntas en "T" en posición plana.  |
| 5    | Realizar juntas a tope en posición plana.  |
| 6    | Realizar juntas en "T" en posición vertical.   |
| 7    | Realizar juntas a tope en posición vertical.   |