Automatización con PLC S7-1500

Solicita información:
Sede Lima: 958686640 / Luis León

La industria cada vez tiene procesos más rápidos y complejos que se deben automatizar para asegurar la productividad y calidad de los procesos y productos, para ello se requieren Controladores Lógicos Programables (PLCs) de gama alta que respondan a estas exigencias y que cuenten con las herramientas de software adecuadas para el diseño e implementación rápidos de la solución. Estos controladores cuentan con funciones como PID y más sofisticadas como control de movimiento, con respuestas del orden de nanosegundos. También incorporan web server para la mejorar la comunicación y diagnóstico del PLC y sistema de control. En este curso se desarrollan competencias para comenzar a simular, configurar y programar un PLC S7-1500, comunicarse con PROFINET y realizar aplicaciones con diferentes instrucciones.

OBJETIVOS

Configurar, programar y comunicar el S7-1500. Realizar aplicaciones mediante instrucciones booleanas, temporizadores, contadores, operaciones aritméticas y señales analógicas. Configurar y programar pantallas HMI para comunicación PROFINET con el S7-1500 Configurar y programar una red PROFINET de controladores S7-1500. Configurar el webserver para escritura y lectura de variables. Configurar y comunicación inalámbricamente los controladores S7-1500.

Duración: 36 horas

TEMARIO

SEMANA 1	**TIPO**
- TIA Portal y su entorno. Creación de un proyecto, selección del controlador, configuración y programación del S7-1500.	Práctica
- Bloques de programa OB, FC, FB, DB.	Práctica
SEMANA 2	**TIPO**
- Manejo de instrucciones booleanas, contadores, contadores rápidos, temporizadores e instrucciones aritméticas.	Práctica
SEMANA 3	**TIPO**
- Escalamiento de señales analógicas.	Práctica
SEMANA 4	**TIPO**
- Fundamentos, características y componentes de PROFINET	Práctica

- Realizar la configurar de un webserver para escribir y leer de variables.	Práctica
SEMANA 6	**TIPO**
- Realizar la configuración y comunicación inalámbrica usando IWLAN entre controladores S7-1500.	Práctica