

Mantenimiento en Plantas Industriales

**Para más información, comunicarse a:
Lima: 966 251 814 / Estrella Lopez**

El Programa integral de Mantenimiento en Equipos Industriales engloba un conjunto de actividades para garantizar la ejecución correcta y segura de tareas propias del mantenimiento industrial con el fin de garantizar la operatividad de los diversos equipos y componentes a fin de lograr la máxima productividad de los equipos y contribuir en el logro de los objetivos estratégicos de las organizaciones, en lo que respecta a la producción de calidad y a menor costo. Para ello se ha diseñado un Programa que permite completar y/o mejorar las competencias profesionales de los supervisores y ejecutores del mantenimiento.

OBJETIVOS

Garantizar la operatividad de equipos en las plantas industriales. Realizar actividades de mantenimiento fiables, siguiendo procedimientos adecuados y utilizando equipos e instrumentos adecuados.

Duración: 180 horas (horas académicas de 50 minutos)

MÓDULOS

DESCRIPCIÓN	HORAS
Tecnología del Mantenimiento Industrial	45 horas
Mantenimiento de Componentes Industriales	45 horas
Mantenimientos de Equipos Industriales	45 horas
Mantenimiento Predictivo de Plantas Industriales	45 horas