

Mantenimiento Hidráulico Maquinaria Pesada

El sistema hidráulico representa uno de los sistemas con mayor recurrencia de fallas en los equipos pesados. El presente curso busca dar respuesta a las fallas comunes dentro del sistema hidráulico, así como proponer las pautas para gestionar su solución y mantenimiento. Se describen los principios de funcionamiento de los componentes que forman parte de un sistema hidráulico, sus características constructivas y aplicación en circuitos hidráulicos de maquinaria pesada tales como cargadores frontales, excavadoras hidráulicas, motoniveladoras, tractores y excavadoras.

OBJETIVOS

Describir el funcionamiento de los componentes básicos de un sistema hidráulico industrial. Seguir instrucciones para el desmontaje y montaje de componentes de acuerdo a las normas del fabricante. Interpretar planos hidráulicos correspondientes a maquinaria pesada. Identificar fallas en la operación de sistemas hidráulicos.

Duración: 60 horas

TEMARIO

SEMANA 1	TIPO
- Fundamentos de hidráulica. Enunciado de Pascal y ecuación de Bernoulli.	Teoría
- Laboratorio de la Ley de Pascal	Práctica
SEMANA 2	TIPO
- Componentes Hidraulicos. Bombas y Motores Hidraulicos. Cilindros Hidraulicos.	Teoría
SEMANA 3	TIPO
- Válvulas de Control en sistemas hidraulicos	Teoría
SEMANA 4	TIPO
- Conceptos fundamentales del funcionamiento de componentes. Tolerancia en el sistema hidraulico. Fugas y desgastes. El aceite. Muestreo de Aceite	Teoría
SEMANA 5	TIPO
- Interpretación del resultados de un muestreo de aceite. Control de la contaminación Filtros Mangueras y Tuberias	Teoría
SEMANA 6	TIPO
- Inspección visual. Lectura de planos de Sistemas Hidraulicos. Regulación de Sistemas Hidraulicos	Teoría
SEMANA 7	TIPO
- Examen Final	Teoría