

## Operación y Mantenimiento de Bombas Centrífugas

**Para más información, comunicarse a:**

**Sede Lima: 942 825 597 / Johan Rodriguez**

Mediante la verificación de los parámetros técnicos, se logra optimizar el empleo de bombas centrífugas en aplicaciones industriales. Se desarrollarán técnicas de mantenimiento, que permitan que el equipo se encuentre dentro de los parámetros de operación definidos.

### OBJETIVOS

Al terminar el curso, el participante: - Planificará el mantenimiento preventivo como correctivo - Definirá los parámetros de operación óptimos de una bomba centrífuga de acuerdo a las condiciones específicas de trabajo.

Duración: 42 horas

### TEMARIO

<b>SEMANA 1</b>	<b>TIPO</b>
- Parámetros técnicos de bombas centrífugas: fluidos, altura de bombeo, caudal, presión, potencia, eficiencia y velocidad.	Teoría
<b>SEMANA 2</b>	<b>TIPO</b>
- Clasificación de bombas: principio, clasificación y aplicaciones.	Teoría
<b>SEMANA 3</b>	<b>TIPO</b>
- Selección de bombas centrífugas: altura neta de succión positiva, pérdidas, curvas características, curvas del sistema, curvas de operación, cavitación.	Teoría
- Alineamiento de acoplamientos: Con reloj.	Teoría
<b>SEMANA 4</b>	<b>TIPO</b>
- Bombas centrífugas: tipo de impulsores, partes principales de la bomba y normalización de bombas.	Teoría
<b>SEMANA 5</b>	<b>TIPO</b>
- Mantenimiento de bombas centrífugas: desmontaje de bombas, caja e impulsor, anillos de desgaste, ajuste en el soporte del rodamiento, verificación de ejes y camisas, montaje de bombas.	Teoría
<b>SEMANA 7</b>	<b>TIPO</b>

- Instalación y operación de bombas centrífugas: instalación, cebado y arranque de la bomba. Teoría