

Procesos de Soldadura TIG, MIG-MAG

**Para más información, comunicarse a:
Lima: 942 825 597 / Johan Rodriguez**

Los procesos TIG y MIG-MAG vienen reemplazando cada vez más al proceso por electrodo revestido en las labores de soldadura en la industria. Permiten realizar cordones de soldadura de mayor calidad y sin escoria sobre una gama más amplia de materiales. El presente módulo enseña de una manera práctica, en el taller de entrenamiento, los procesos TIG y MIG-MAG; brinda, además, los sustentos teóricos necesarios para el correcto entendimiento de los temas relacionados.

OBJETIVOS

Al término del módulo, los participantes estarán preparados para: Instalar, regular y utilizar de forma correcta los equipos para soldar TIG y MIG-MAG. Realizar uniones sanas por soldadura en aceros al carbono, aceros inoxidable y aluminio. Identificar y corregir las causas del deterioro de partes consumibles de los equipos de soldar.

Duración: 60 horas

TEMARIO

SEMANA 1	TIPO
- Proceso TIG: principios del proceso, ventajas, tipos de materiales a soldar, regulación de parámetros, gases protectores, electrodos de tungsteno y técnicas de ejecución.	Teoría
SEMANA 2	TIPO
- Proceso MIG-MAG: principios del proceso, ventajas, materiales a soldar, gases protectores, tipos de alambres y técnicas de ejecución.	Teoría
SEMANA 3	TIPO
- Realizar cordones en posición plana.	Teoría
SEMANA 4	TIPO
- Realizar juntas en "T" en posición plana.	Teoría
SEMANA 5	TIPO
- Realizar juntas a tope en posición plana.	Teoría

Informes: Campus Lima
Celular: 3173900 opción 2

SEMANA 7

- Realizar juntas a tope en posición vertical.

TIPO

Teoría